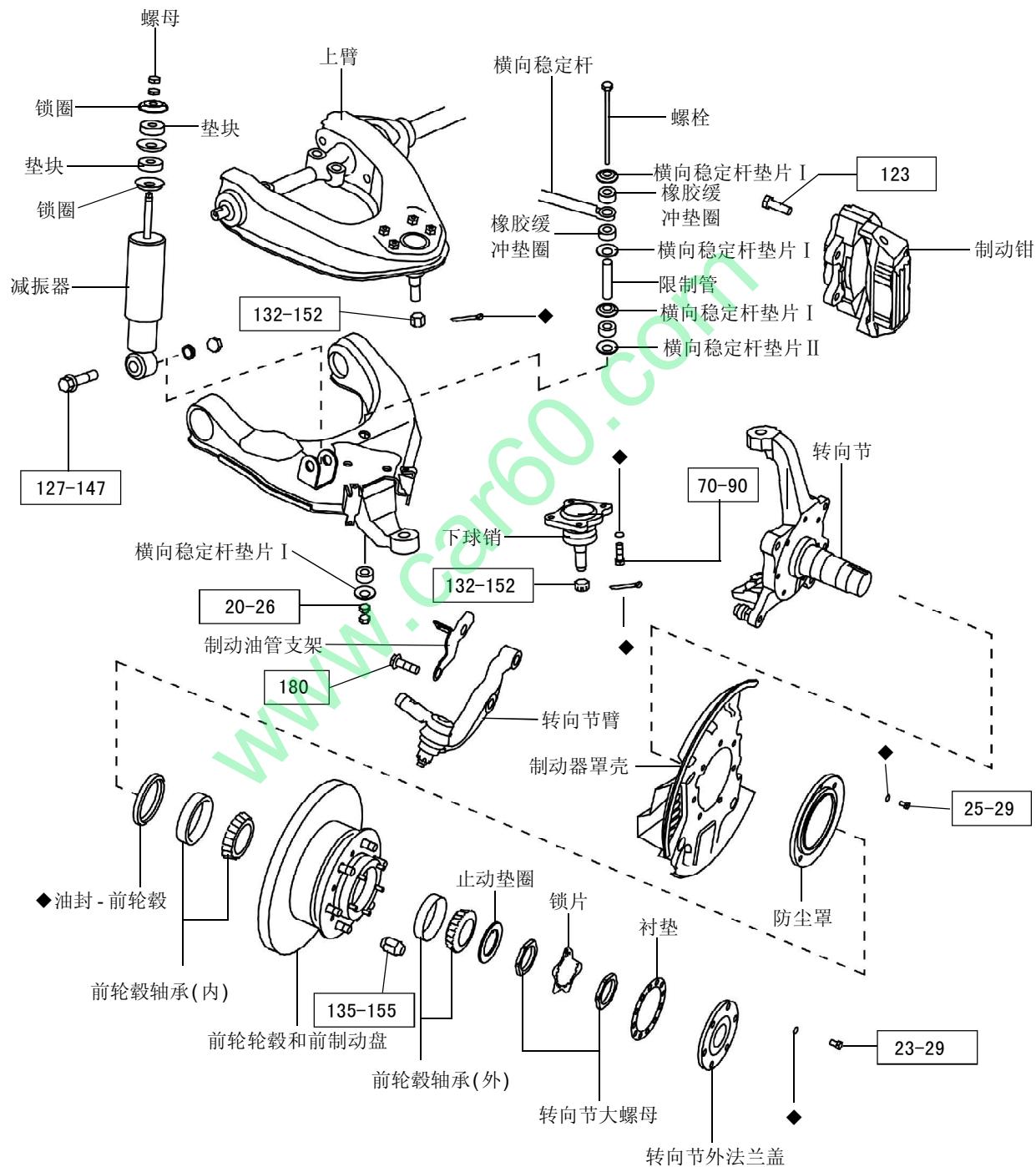


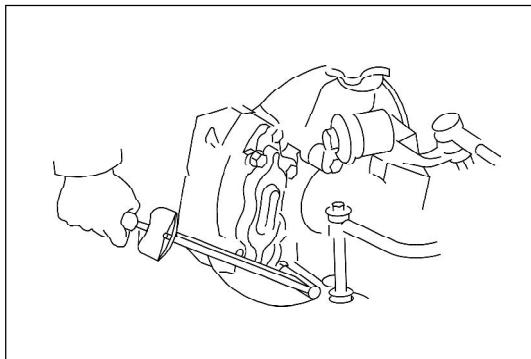
前轮轮毂和转向节 元件图

SF 两驱



牛顿米 : 规定力矩

◆ 用过后不能再使用的零件

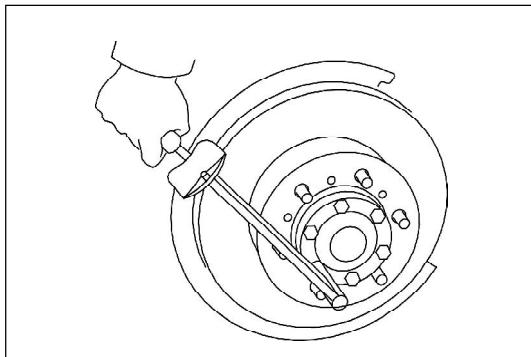


前轮轮毂 前轮轮毂的分解

1. 拆下制动钳

- (a) 从制动钳上拆下制动帮迪管，用干净的塞子塞住邦迪管管路。
- (b) 从转向节上拆下制动钳。

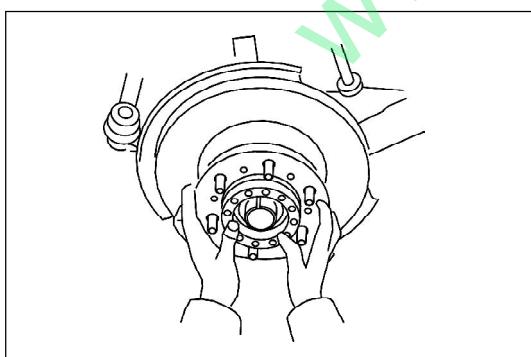
2. 拆下转向节外法兰盖



3. 拆下前轮轮毂和制动盘

- (a) 用螺丝刀撬开锁片。
- (b) 用专用工具拆下转向节大螺母，取出锁片。
- (c) 用专用工具拆下另一个转向节大螺母，取出止动垫圈 - 转向节外轴承

(d) 将前轮轮毂及制动盘总成拆下。

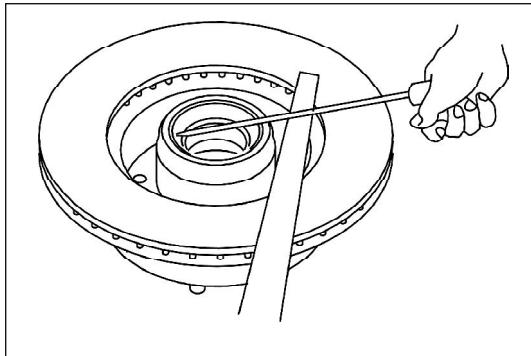


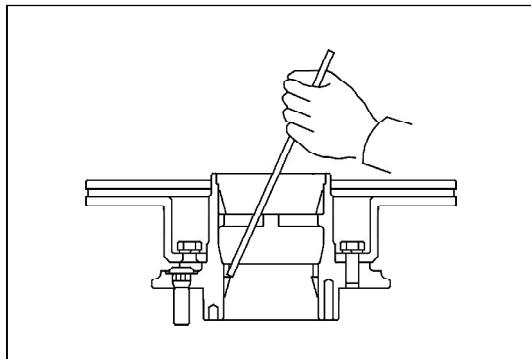
4. 拆下前轮轮毂油封和前轮轮毂轴承(内)内圈及滚子总成

- (a) 将油封撬出。

注意：油封撬出后变形不可再次使用。

- (b) 取出前轮轮毂轴承(内)内圈及滚子总成。





5. 前轮毂轴承外圈的检查和更换

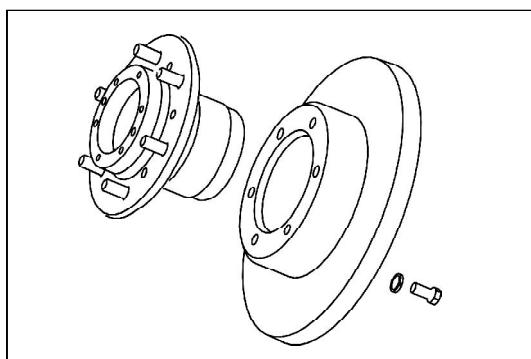
(a) 检查各轴承

清洗各轴承内圈及外圈，检查它们有无磨损或损坏。

(b) 拆下各轴承外圈

用铜棒和手锤打出轴承外圈。

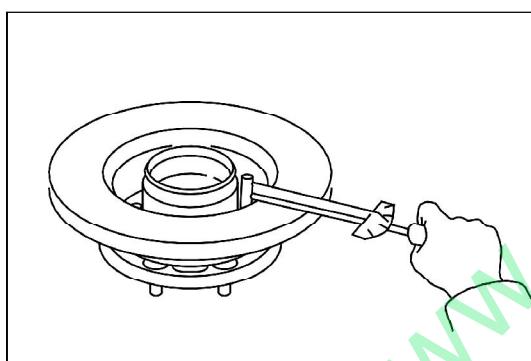
注意：并将拆下的轴承内外圈捆绑在一起，防止混淆。



6. 前制动盘的检查和更换

(a) 检查前制动盘的磨损情况。

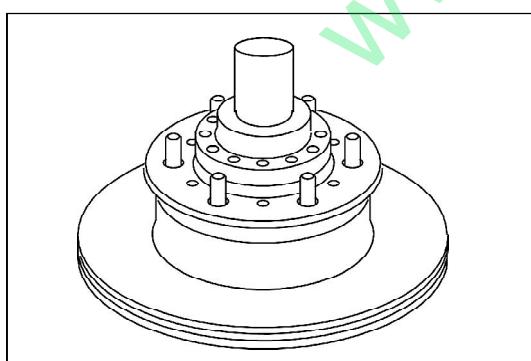
(b) 将联接前轮轮毂与前制动盘的螺栓拆下。



(c) 将前轮轮毂与前制动盘用螺栓联结，力矩扳手对角拧紧到规定力矩。

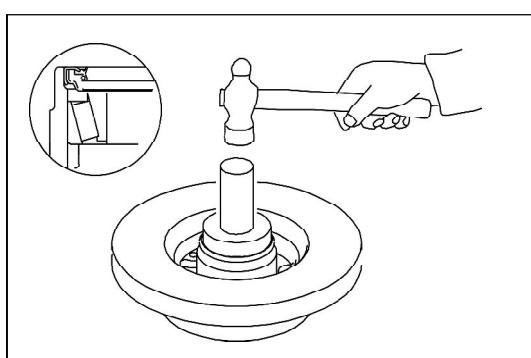
拧紧力矩：(70-80) N·m

(d) 在动平衡机上进行动平衡实验，在测量转速 796 转 / 分，锁存转速 786 转 / 分时，幅值显示不大于 13.5g，当大于 13.5g 时，在相对相位打入配重卡子，配重卡子 4g / 个，打入数量不大于 4 个。



(e) 用专用工具小心地将新的轴承外圈打入。

注意：轴承内、外圈要成套更换。

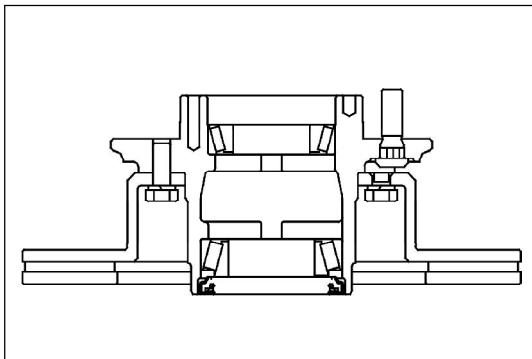


前轮轮毂的装配

1. 装上前轮毂轴承(内)的内圈及滚子总成和前轮毂油封

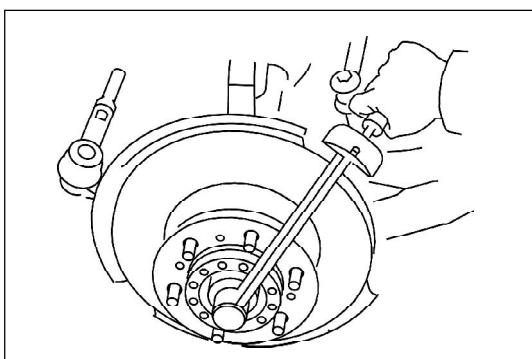
在轴承的外圈和前轮轮毂的内表面上涂锂基润滑脂厚度 (4-5)mm 后，放入前轮毂轴承(内)的内圈及滚子总成，加抹润滑脂。在前轮轮毂油封的唇口涂少量润滑脂，用专用工具将前轮毂油封打入到位。

注意：不要让润滑脂接触到前制动盘的盘面。



2. 装上前轮毂轴承(外)的内圈及滚子总成

在轴承的外圈涂锂基润滑脂厚度(4-5)mm后, 放入前轮毂轴承(外)的内圈及滚子总成, 加抹润滑脂。



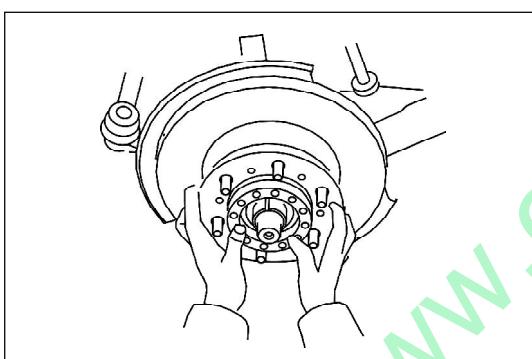
3. 将前轮轮毂和前制动盘装到转向节上

在转向节油封位处涂少量润滑脂, 将前轮轮毂和前制动盘装到转向节上, 装上止动垫圈。

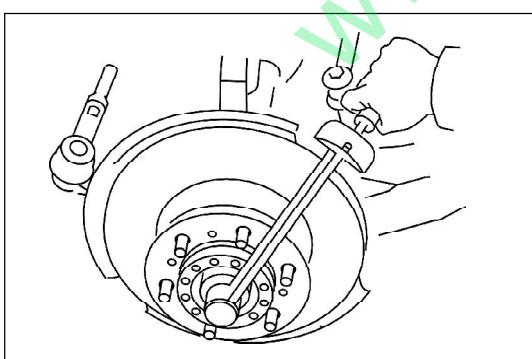
4. 调整予加载荷

(a) 装上转向节大螺母, 按规定力矩拧紧。

拧紧力矩: (100-120) N·m



(b) 将前轮轮毂左右转动(1/4-1/3)圈, 将轴承座合。

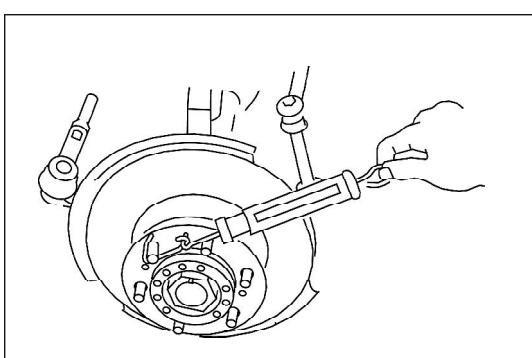


(c) 将转向节大螺母拧松, 保证前制动盘转动灵活。再次将转向节大螺母拧紧到规定力矩。

拧紧力矩: 25N·m

(d) 装上锁片, 再装另一个转向节大螺母。

拧紧力矩: 60N·m



(e) 用弹簧拉力计拉住前轮轮毂螺栓, 并沿此点所在的切线方向缓缓拉动。

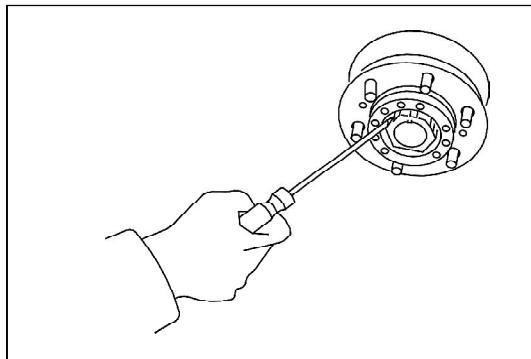
拉力值的合适范围: (29-54) N

拉力值偏大或偏小要重新拧紧螺母, 直到达到合适范围。

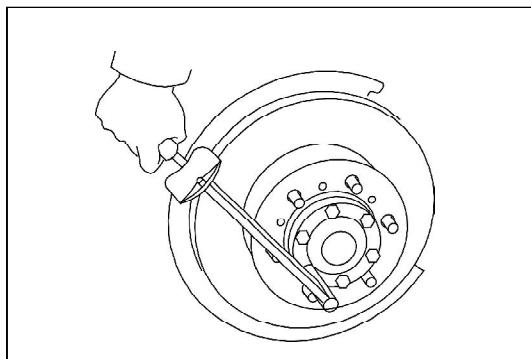
(f) 检查轴承, 保证轴承没有窜动(轴向间隙不大于0.05mm)。

(g) 测量前制动盘盘面的跳动量。

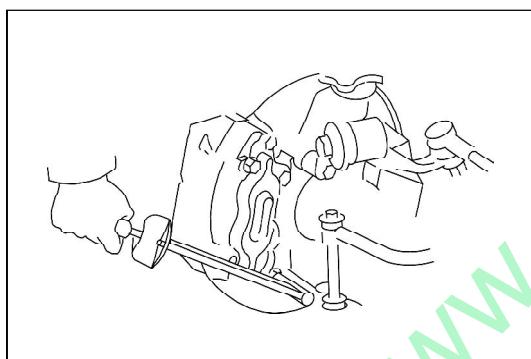
跳动量不大于0.11mm



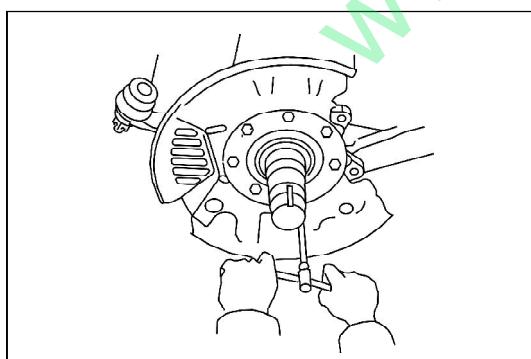
(h) 将锁片的一个齿弯向内，其它的齿弯向外，从而锁紧转向节大螺母。



5. 装上衬垫及转向节外法兰盖
拧紧力矩: (23-29) N·m



6. 安装制动钳
 - 将制动钳装到转向节上按规定力矩拧紧螺栓。
拧紧力矩: 123N·m
 - 接上制动邦迪管。
拧紧力矩: (20-22) N·m
7. 检查制动液液面高度，根据需要注入制动液，在制动系统上排气



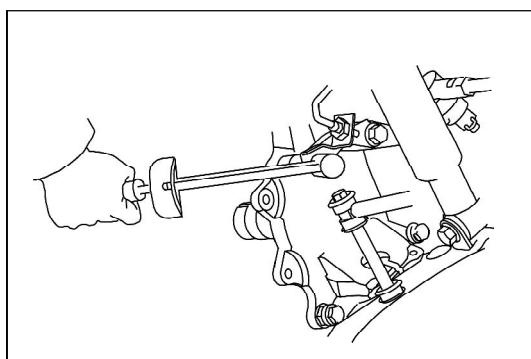
转向节

转向节的拆卸

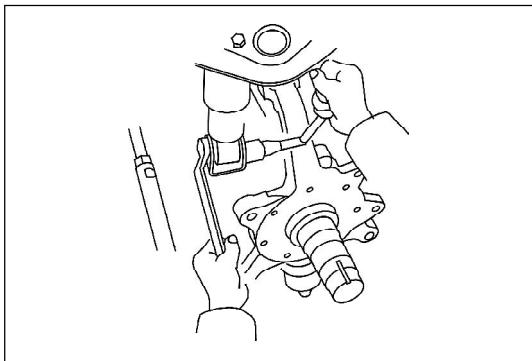
1. 拆下制动钳、前轮轮毂和前制动盘

2. 拆下防尘罩和制动器罩壳

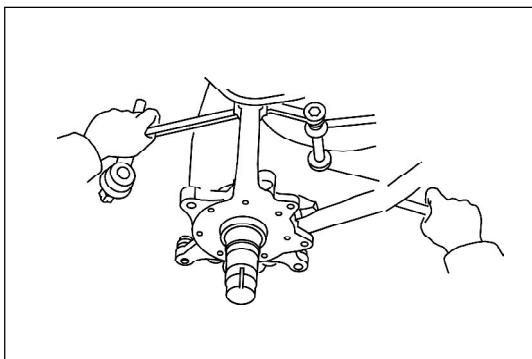
3. 从转向节上拆下转向节臂



4. 从下臂上拆下减振器

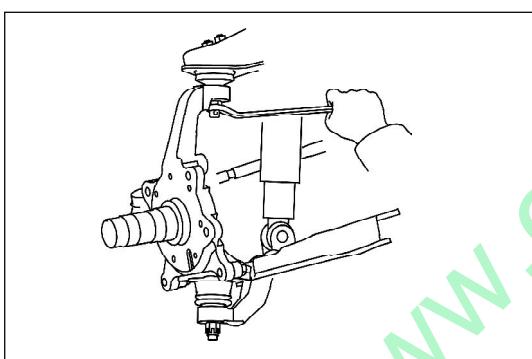


5. 从下臂上拆下横向稳定杆

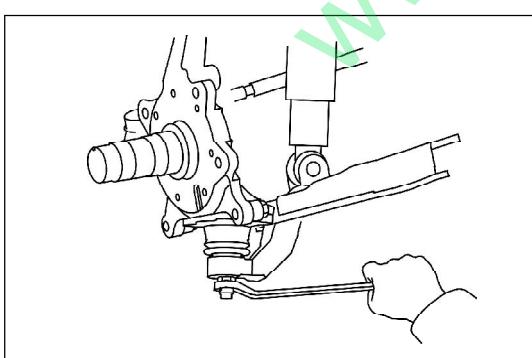


6. 拆下转向节

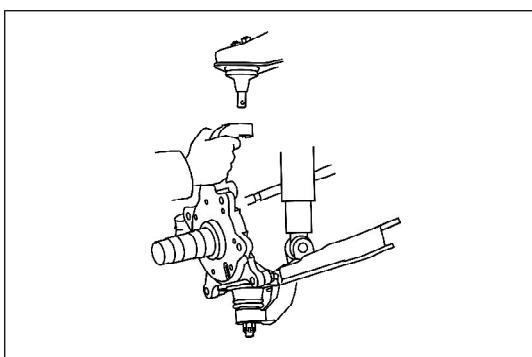
- (a) 拆下上球销处的开口销和槽螺母。
- (b) 用专用工具将转向节从上球销处拆下。

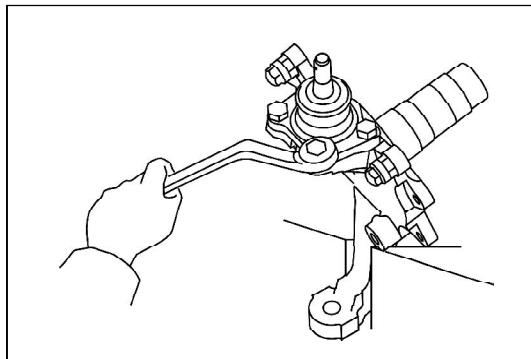


- (c) 拆下下球销处的开口销和槽螺母。
- (d) 用专用工具将转向节从下球销处拆下。

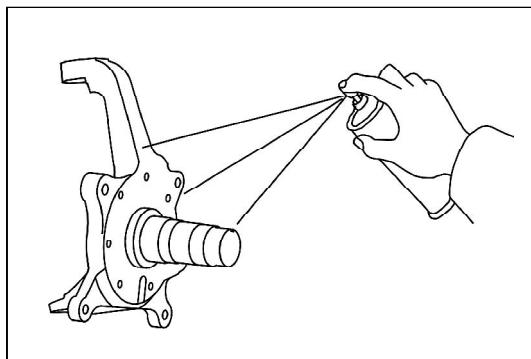


- (e) 压下下臂，拆下转向节。





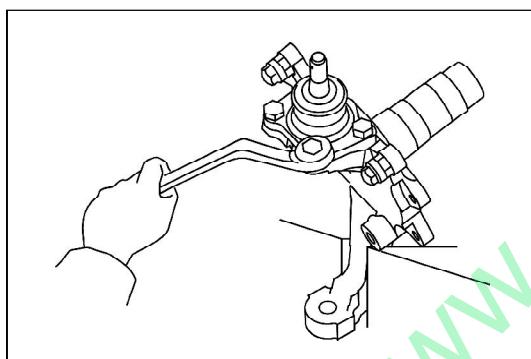
7. 从转向节上拆下下球销总成



转向节的检查和更换

1. 检查转向节

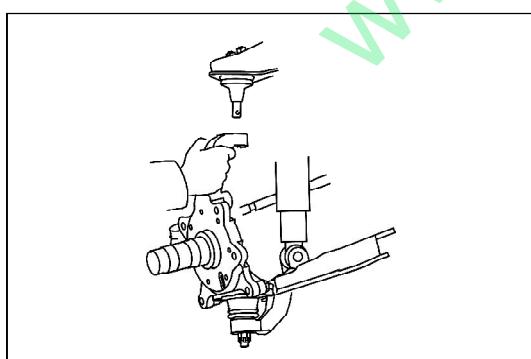
用染色渗透剂检查转向节有无裂纹。
如有裂纹，须更换转向节。



转向节的安装

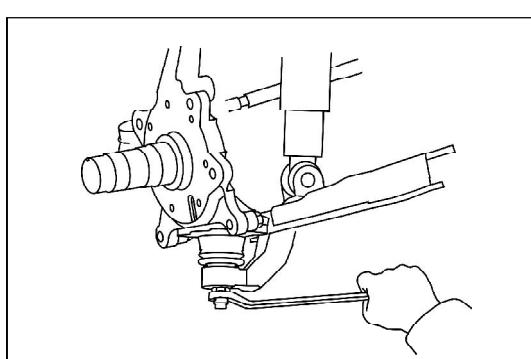
1. 将下球销装到转向节上

将下球销和转向节用螺栓联接，按规定力矩拧紧
拧紧力矩: (70-90) N·m



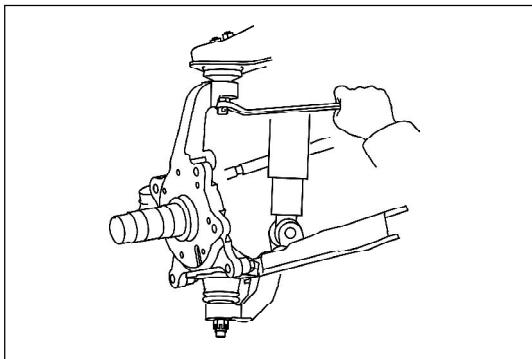
2. 装上转向节

(a) 将下臂压下去，装上转向节。



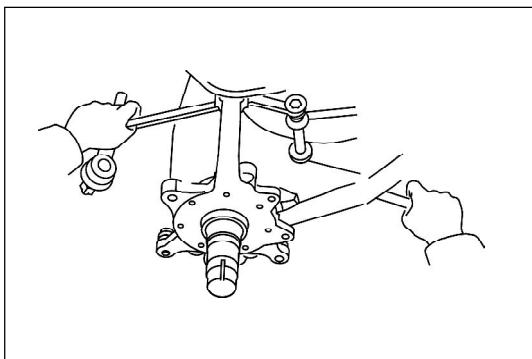
(b) 装上下球销槽螺母，按规定力矩拧紧，装上开口销。

拧紧力矩: (132-152) N·m



(c) 装上上球销槽螺母，按规定力矩拧紧，装上开口销。

拧紧力矩: (132-152) N·m



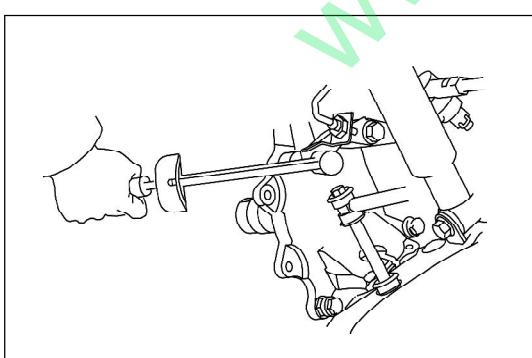
3. 将稳定杆安装到下臂上

拧紧力矩: (20-26) N·m



4. 将减振器安装到下臂上

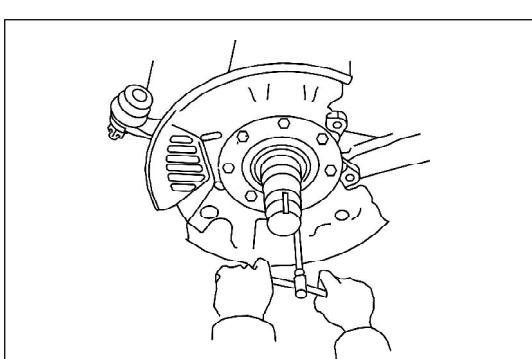
拧紧力矩: (127-147) N·m



5. 将转向节臂和制动油管支架安装到转向节上

在螺栓的螺纹上涂上密封剂 1271

拧紧力矩: 180N·m



6. 装上防尘罩和制动器罩壳

让防尘罩的定位孔与转向节的开槽部位对正，保证防尘罩与转向节同心。

拧紧力矩: (25-29) N·m

7. 安装前轮轮毂和前制动盘、制动钳

8. 检查制动液液面高度，根据需要注入制动液，在制动系统上排气